

沖縄 IT 津梁パーク

～ IT集積拠点をめざして ～

ようこそ、ビジネスの楽園へ。

経 済 特 区 沖 縄

「IT津梁パーク」(IT産業集積拠点)の整備

沖縄IT津梁パークとは？

沖縄IT津梁パークは、沖縄県が国内外の情報通信関連産業の一大拠点の形成を目指すビックプロジェクトです。「津梁」とは、アジアとの架け橋を意味しています。

居住空間



ショッピングストリート



民間IT施設



中核機能支援施設



護岸緑地の遊歩道、広場、休憩東屋等



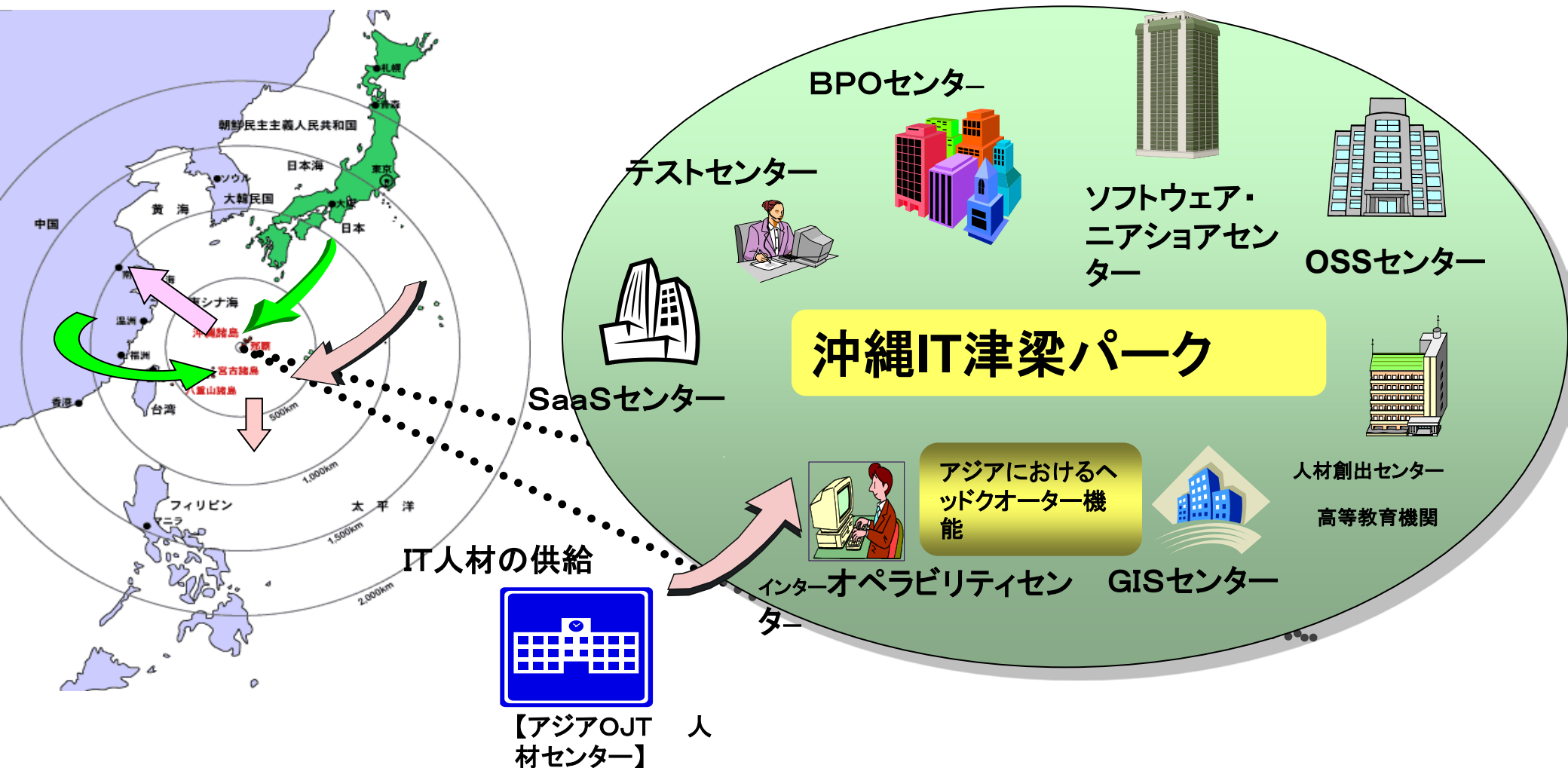
区画道路



「IT津梁パーク」(IT産業集積拠点)の整備



IT産業拠点への新たな集積



株式会社沖縄ソフトウェアセンター事業紹介



2011/5/11

Tested by Okinawa, Japan !!



株式会社 沖縄ソフトウェアセンター



沖縄ソフトウェアセンター(H20.10月設立)

設 立 経 緯

1. 沖縄の新たな情報通信産業振興策推進の柱として、沖縄IT津梁パークを構築
2. 沖縄IT津梁パークの中核会社として、国・県・県内外企業(オール沖縄)の支援のもと、株式会社沖縄ソフトウェアセンターを設立
3. 沖縄ソフトウェアセンターを中心に、新たな沖縄における情報産業の拠点を構築し、日本全国・アジアをはじめとした海外へ発信する役割を担う

新 会 社 の 概 要

(1) 商号

「株式会社沖縄ソフトウェアセンター」

(2) 新会社発足 10月1日

(3) 資本構成

○ 資本金 25,350万円

内訳: 既存分 5,400万円
増資分 19,950万円

○ 株主数 45社

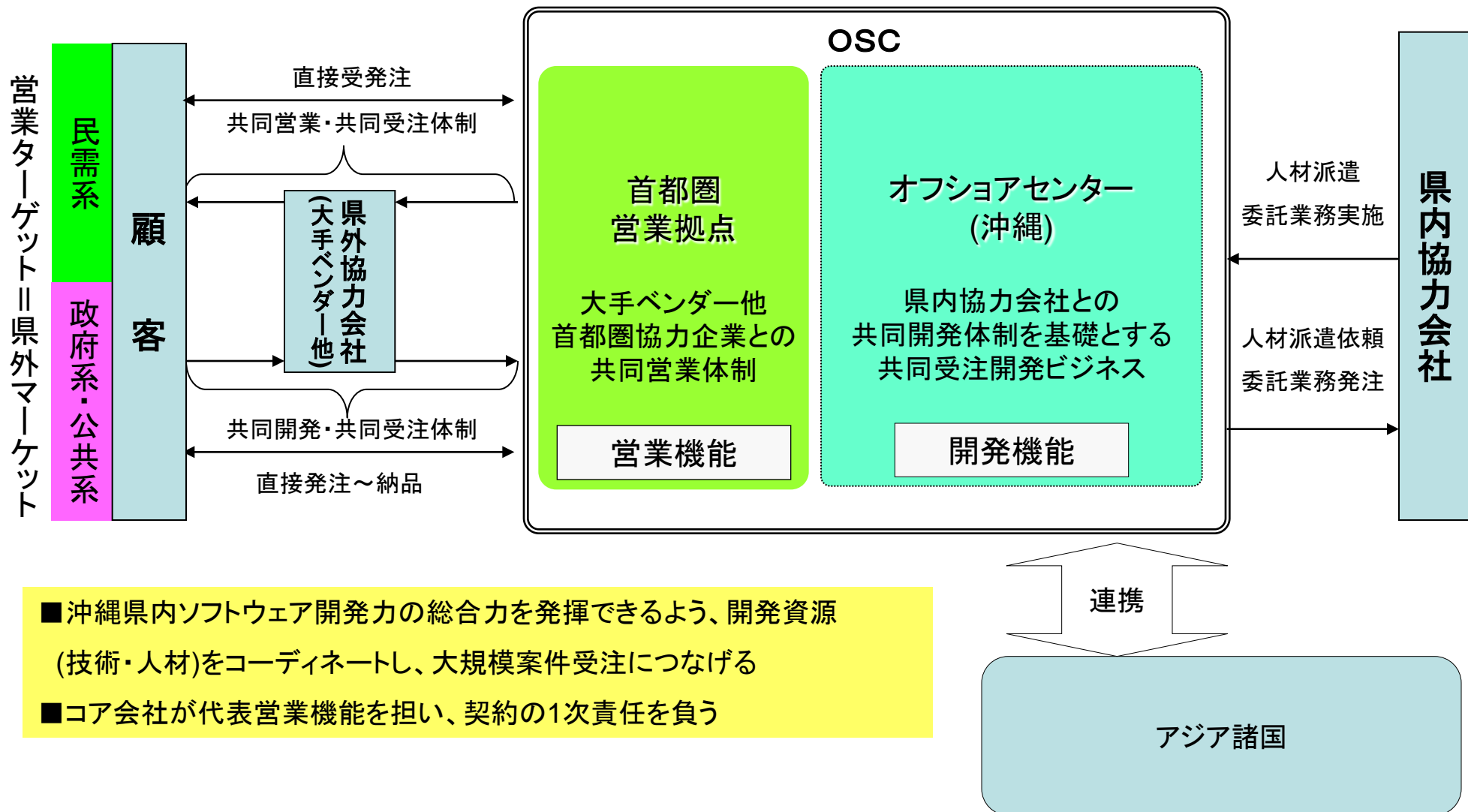
(内訳: 既存 15社 新規株主30社)

○ 株主構成

県内IT関連企業	21社	6,000万 (23.7%)
県内企業(IT関連除く)	10社	15,050万 (59.3%)
県外及び県外資本県内会社	14社	4,300万 (17.0%)

沖縄IT津梁パークでのビジネスモデル

県外業務代表受注体制の構築



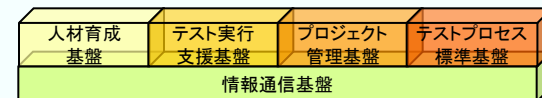


産業構造ビジョン2010に基づいた組込みシステム検証の高度化

製品（ものづくり）の信頼性向上のための、組込みシステムの標準化と検証の高度化を沖縄IT津梁パークで実現する。

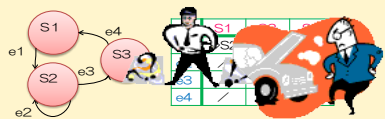
□ 沖縄IT津梁パークテストング基盤構築事業（H21,H22年度実施）

今後の組込みシステム検証高度化の中核となる、人材育成と基盤の構築



構築した基盤と育成した人材をベースに展開

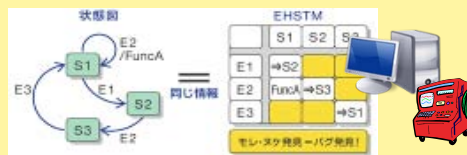
□ クレーム・ユーザー行動の 第三者検証研究 （H22年度実施）



苦情分析からユーザー行動を可視化し
ユーザー視点からの
製品品質の検証

□ 組込みソフトウェア開発・テストング基盤構想

□ 高度モデリング・検証サービス



製品仕様のモデリング（可視化）と自動化
による
ソフトウェア開発と検証の高度化

□ 先端ツール提供サービス

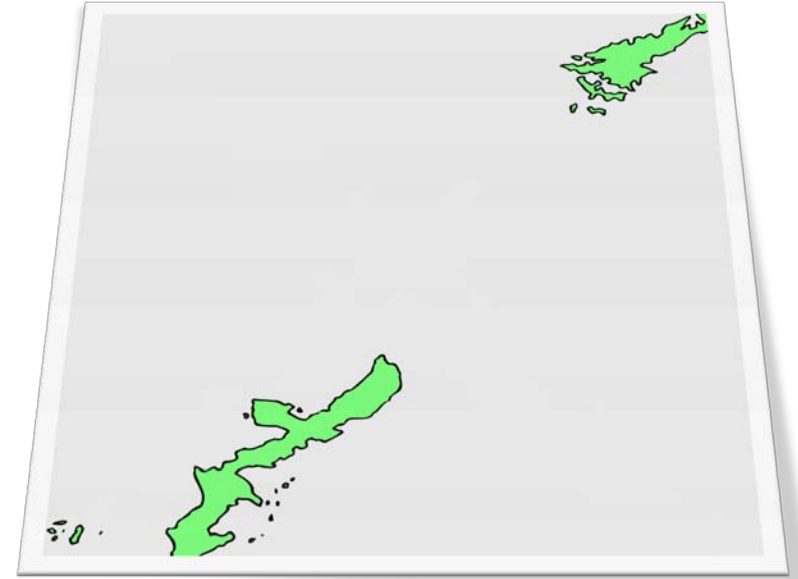


ソフトウェア開発と検証の高度化
を支援する
先端ツール提供

将来展望

□ 沖縄ビジネスインキュベーションパーク構想推進事業

将来的には、上記2分野の事業成果を統合して第三者検証機関の設立をはじめ、沖縄ビジネスインキュベーションパーク構想への展開を想定する



製品の苦情・問い合わせから欠陥箇所を
特定する高度テスト技術に関する研究
(クレーム・ユーザ行動の第三者検証研究)

キャッツ株式会社 プロダクト事業本部
2011年5月11日

目次

1. はじめに
2. 研究背景
 - ① 組込みシステム開発の現状
 - ② 消費者対応部門の現状
3. 課題を解決するための研究
4. 研究の成果と課題
 - ① 苦情・問い合わせ解析技術(クレームマイニング)
 - ② モデル導出技術(ユーザ行動モデル)
 - ③ テストスクリプト導出技術(ユーザ行動モデルシミュレーション)
5. 今後の予定

目次

1. はじめに
2. 研究背景
 - ① 組込みシステム開発の現状
 - ② 消費者対応部門の現状
3. 課題を解決するための研究
4. 研究の成果と課題
 - ① 苦情・問い合わせ解析技術
 - ② モデル導出技術
 - ③ テストスクリプト導出技術
5. 今後の予定

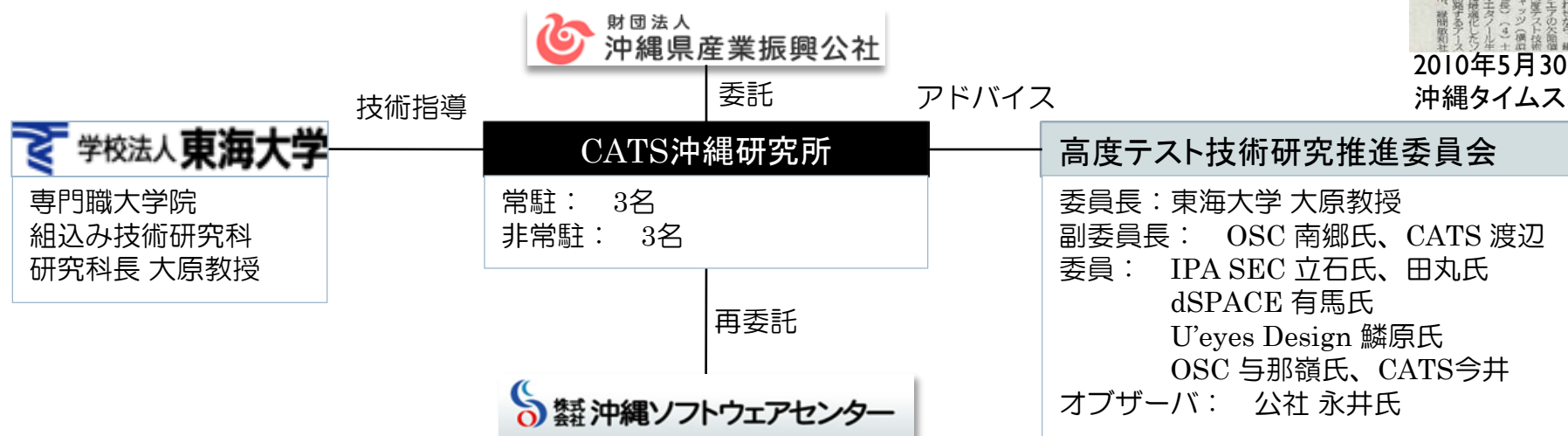
研究開発概要

研究実施場所

沖縄IT津梁パークに沖縄研究所を設立。「東海大学 専門職大学院 組込み技術研究科 沖縄研究拠点」、「株式会社 沖縄ソフトウェアセンター」と沖縄IT津梁パークで連携して研究開発を実施。



2010年5月30日、
沖縄タイムスより抜粋



目次

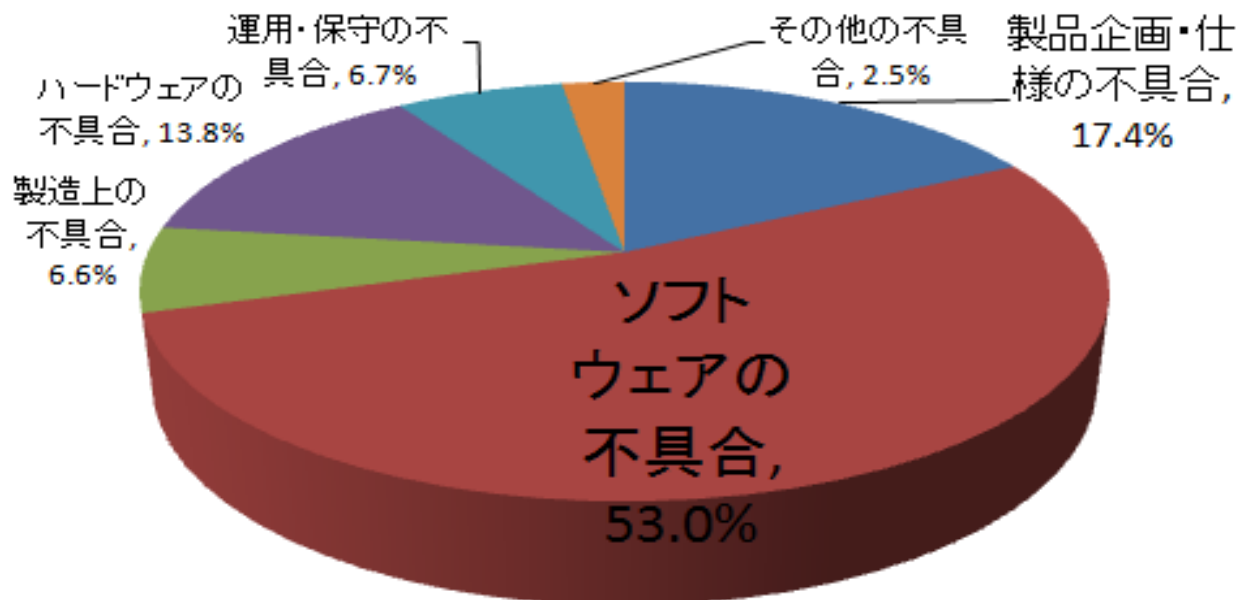
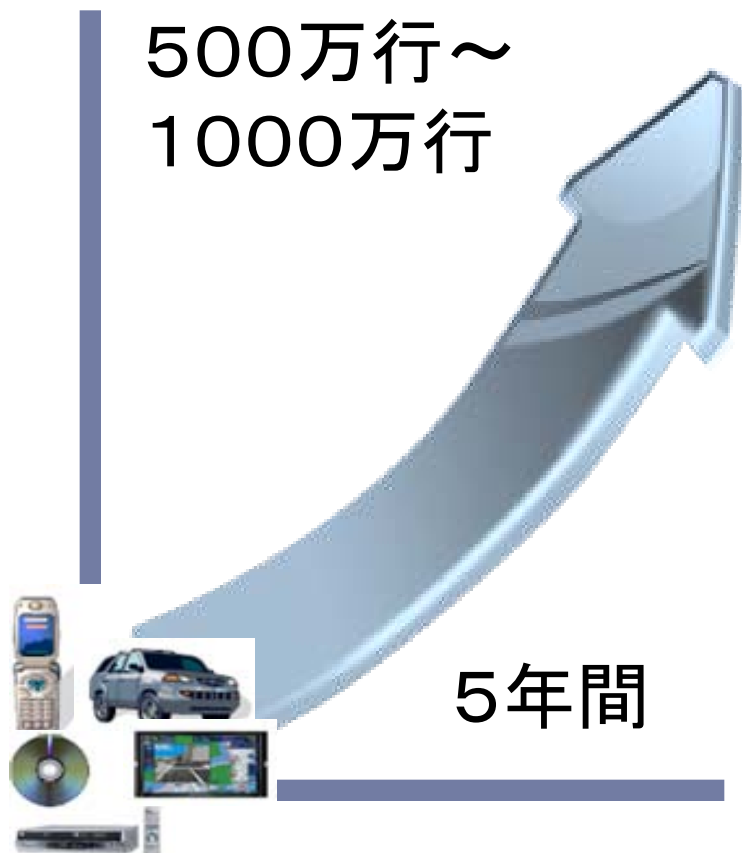
1. はじめに
2. 研究背景
 - ① 組込みシステム開発の現状
 - ② 消費者対応部門の現状
3. 課題を解決するための研究
4. 研究の成果と課題
 - ① 苦情・問い合わせ解析技術
 - ② モデル導出技術
 - ③ テストスクリプト導出技術
5. 今後の予定

組込みシステム開発の現状

～規模拡大による品質の課題～

組込みソフトウェアの規模の急拡大

約7割が仕様やソフトウェアの不具合



2009年版 組込みソフトウェア産業実態調査報告書：プロジェクト責任者向け調査

組み込みシステム開発の現状

～品質の定義の変化～

東京大学 大学院経済学研究科 教授 ものづくり経営研究センター センター長 藤本 隆宏 氏

ABSは典型的な「制御系の複雑化問題」

個人差のある違和感や不具合を、「気のせいだ」「機能に問題はない」「**想定外の操作だ**」・・・と言ってメーカーがやり過ごすことは、・・・もはや許されない。安全品質のハードルが上がったのである。安全、品質、不具合などの定義や概念自体が、時代とともに変わってきたものであり、企業側も真摯な対応が必須だ。

例えば、欠陥、不具合、違和感など、異なるランクの問題を重層的に捉え、メーカーは個々の事例に応じた迅速かつ的確に対応しなければならない。・・・

ソフトウェアの役割が大きくなるのは、ある意味で、技術の発展の必然的な結果であり、それ自体は不可避だ。

いまや数千万行にも達し爆発的に複雑化するソフト開発の負荷をどう処理するかは、どのメーカーにも避けられない大問題であるが、開発組織内での対応は万全とは言えない。

明治大学 理工学部 教授 向殿 政男 氏

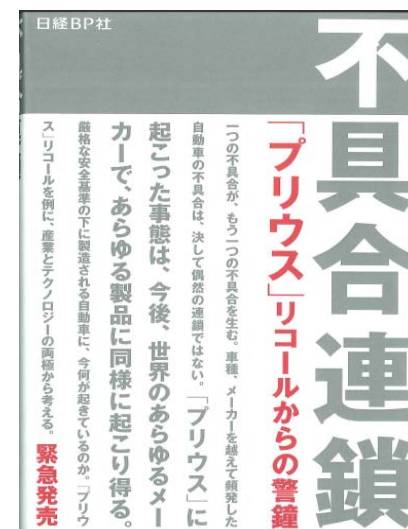
ユーザ視点で安全を再考せよ

製品の複雑化や高度化によって制御の入力となる条件の組合せが天文学的な数に膨らんできている。振動やノイズといった外部からの影響も受けやすい。そんな中で、すべての条件をつぶし、機械が100%制御ロジック通りに動作するようにすることは、現実的には不可能である。

電気通信大学 電気通信学部システム工学科 教授 新 誠一 氏

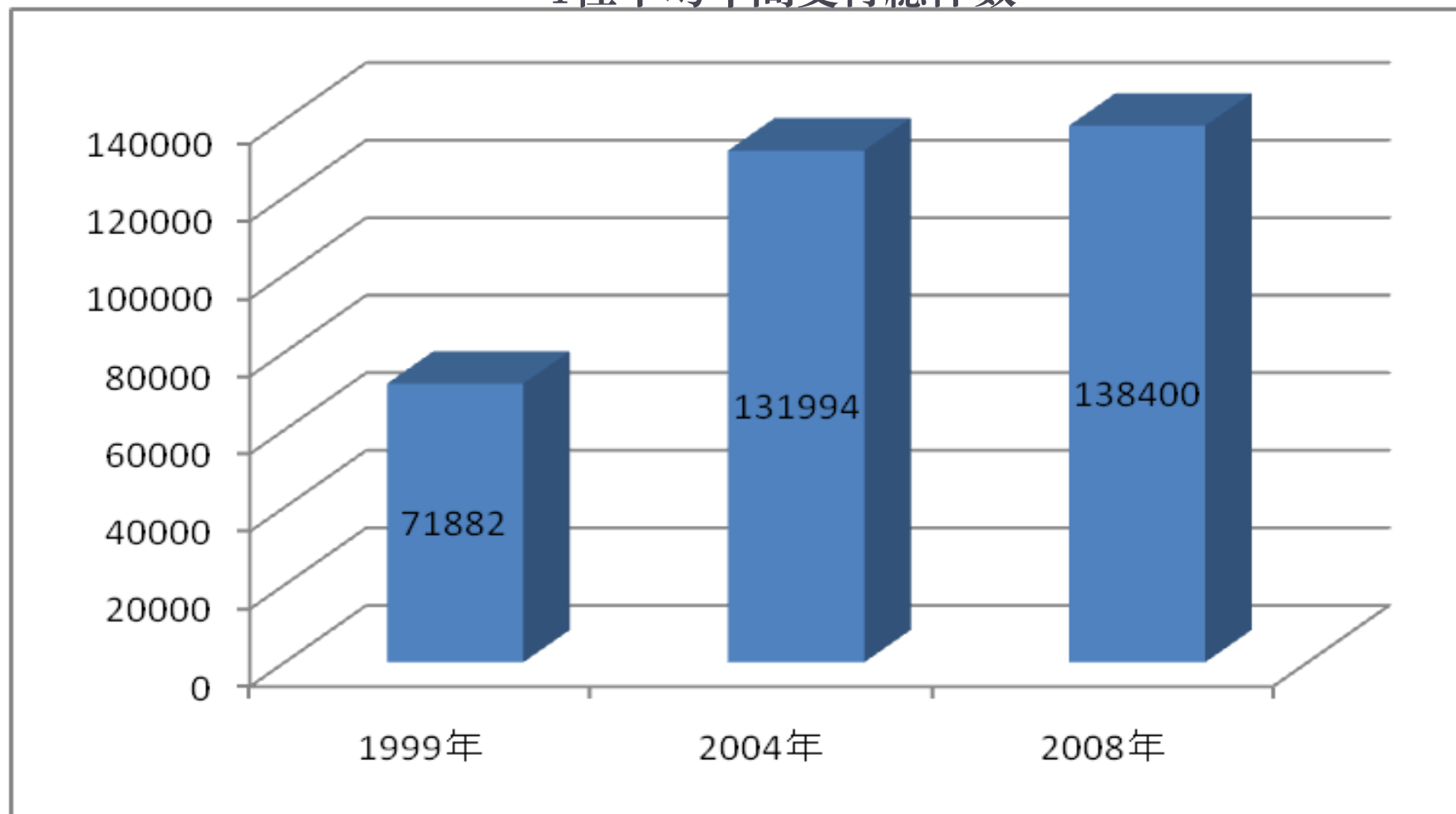
テストコースでの検査は減らす方向に

プリウスを運転した**人が怖いと感じたのは事実**である。しかし、開発した技術者はこうした事例を想定できなかった可能性がある。・・・**検査体制を見直す時期**にきている。・・・クルマは開発より検査にかかる時間のほうがはるかに長い。



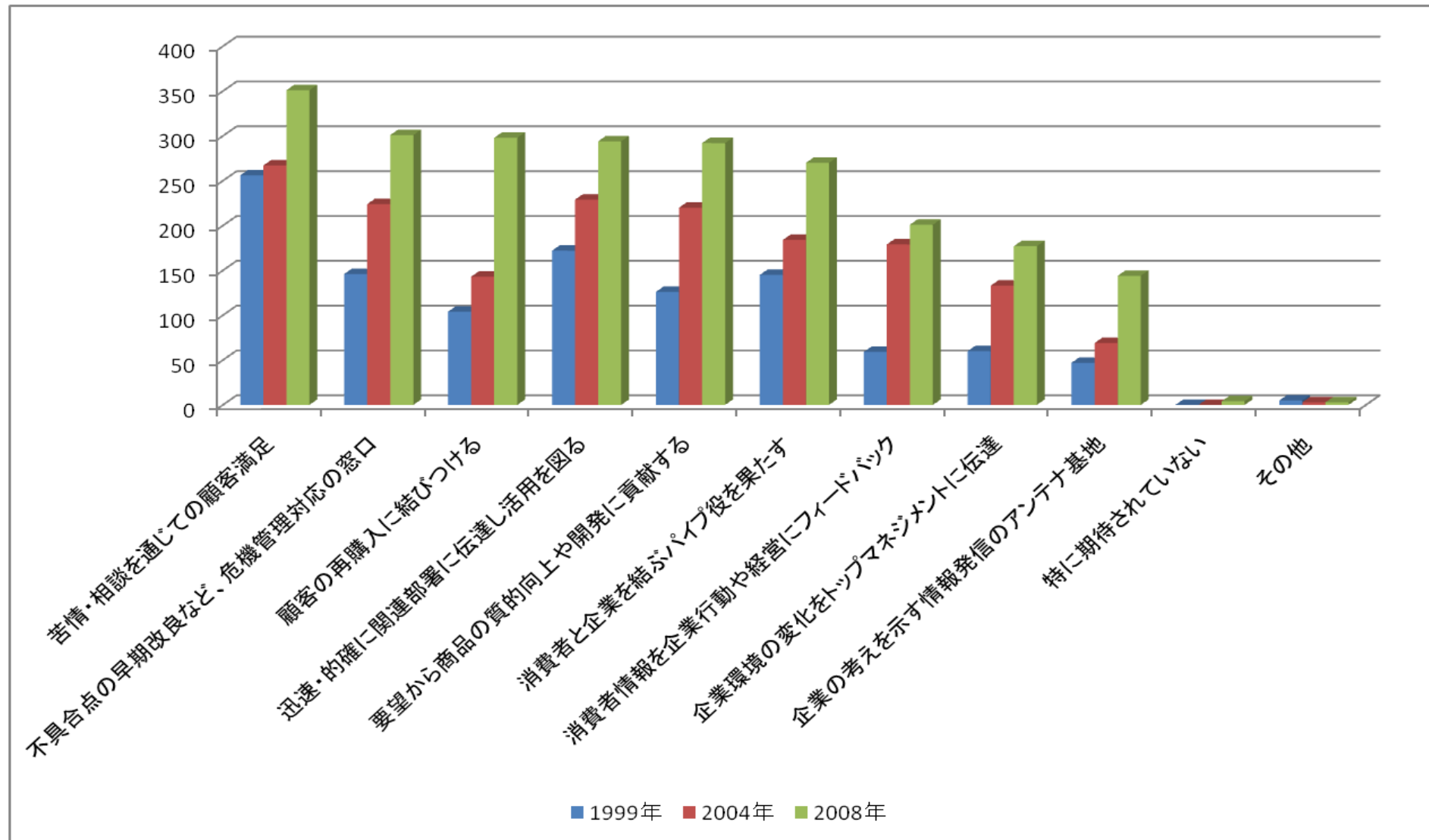
消費者対応部門の現状

1社平均年間受付総件数



社団法人消費者関連専門家会議「企業における消費者対応体制に関する実態調査」2008年3月
内閣府国民生活局 消費者調整課「企業における消費者対応部門及び自主行動基準に関する実態調査」平成16年4月

消費者対応部門に対して求められる期待値（複数回答）



■ここ5年間の消費者対応部門への苦情、問合せ、相談などの受付の内容での目立った変化を質問した（具体的にフリーアンサーで記入）。

多数の意見が出たが、特徴的なものをまとめると以下のようなことが言える。

- ・ 苦情や問い合わせへの対応においては、書面での報告や今後の具体的対策まで説明を要求されるケースがある一方、**自社の調査報告では信じてもらえない**ものもあり、1件当りの**対応時間が増加傾向**にある。
- ・ 消費者側の権利意識の高まりとともに、**企業姿勢や企業責任**まで問うものが増加している。
- ・ **消費者の知識レベルが向上**するとともに、**安全性や品質、原材料など専門的な問い合わせ**内容も増加している。

目次

1. はじめに
2. 研究背景
 - ① 組込みシステム開発の現状
 - ② 消費者対応部門の現状
3. 課題を解決するための研究
4. 研究の成果と課題
 - ① 苦情・問い合わせ解析技術
 - ② モデル導出技術
 - ③ テストスクリプト導出技術
5. 今後の予定

課題を解決するための研究

～研究の必要性～

組み込みシステム開発の課題

ユーザ品質と製品品質は異なる

⇒ 高機能化により、ユーザは機能に依存してしまう
そのため、機能に対する不満を感じる

複雑化により、多種多様な操作パターンがある

⇒ 機能の多機能化／複雑化により、使用方法も細分化
され、ユーザに依存する

消費者対応部門の課題

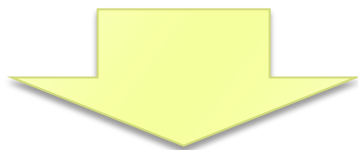
苦情・問い合わせの質が高くなっている

⇒ 対外的な情報開示まで求められる

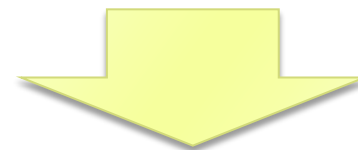
苦情・問い合わせを分析できていない

⇒ 苦情・問い合わせの量が多く対応しきれっていない

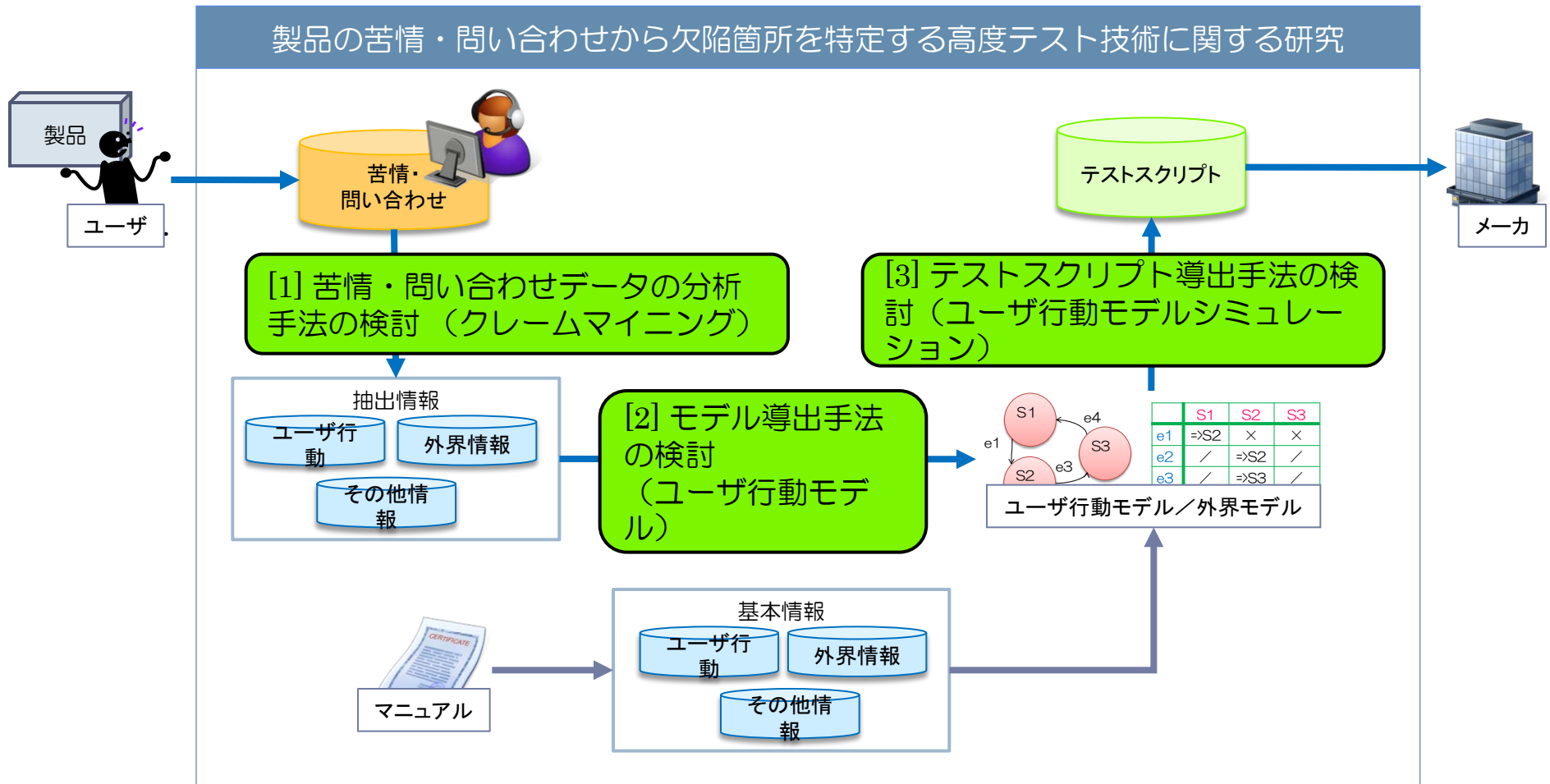
機能中心開発から人間(ユーザ)中心開発へ



テキスト／データマイニングからクレームマイニングへ

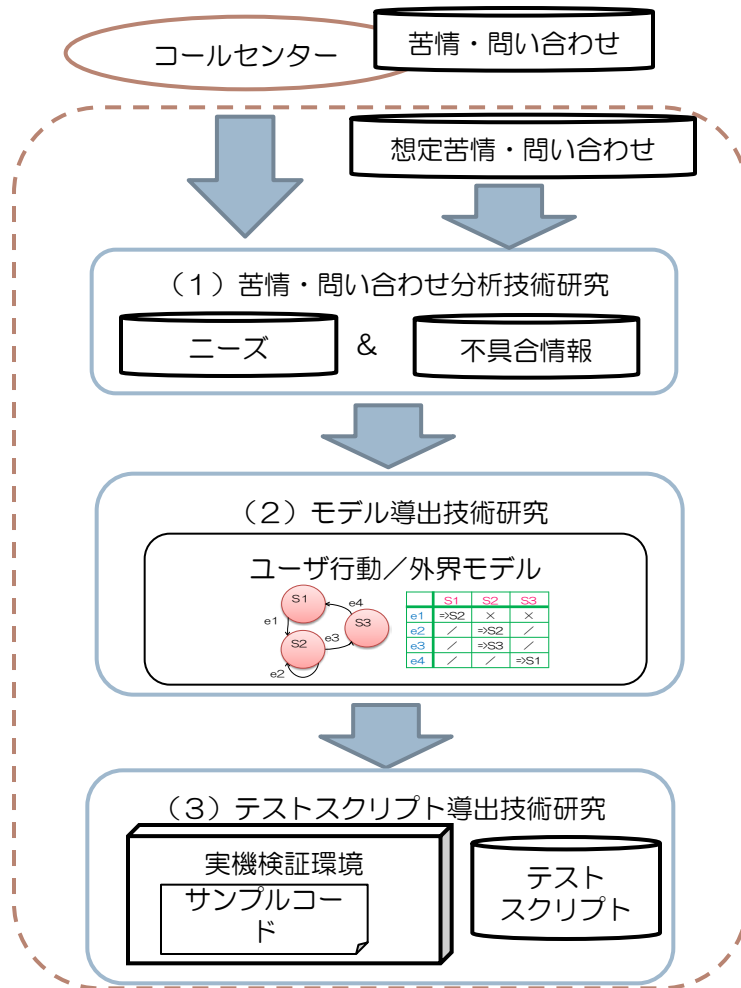


**製品の苦情・問い合わせから製品不具合を特定する技術研究
(ユーザ視点のテストスクリプトを導出する)**



課題を解決するための研究

～人間中心検証とは～



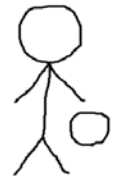
人間中心設計(HCD):
クレームからユーザのやりたいことを導出して要求設計に利用する。

人間中心検証(HCT):
クレームから設計者が想定できなかったテストケースとして、検証に利用する。



振舞モデル

	UP	Down
HAND	⇒D	✓
FLOOR	✓	⇒U



想定外行動

財団法人
沖縄県産業振興公社

おきなわ新産業創出事業

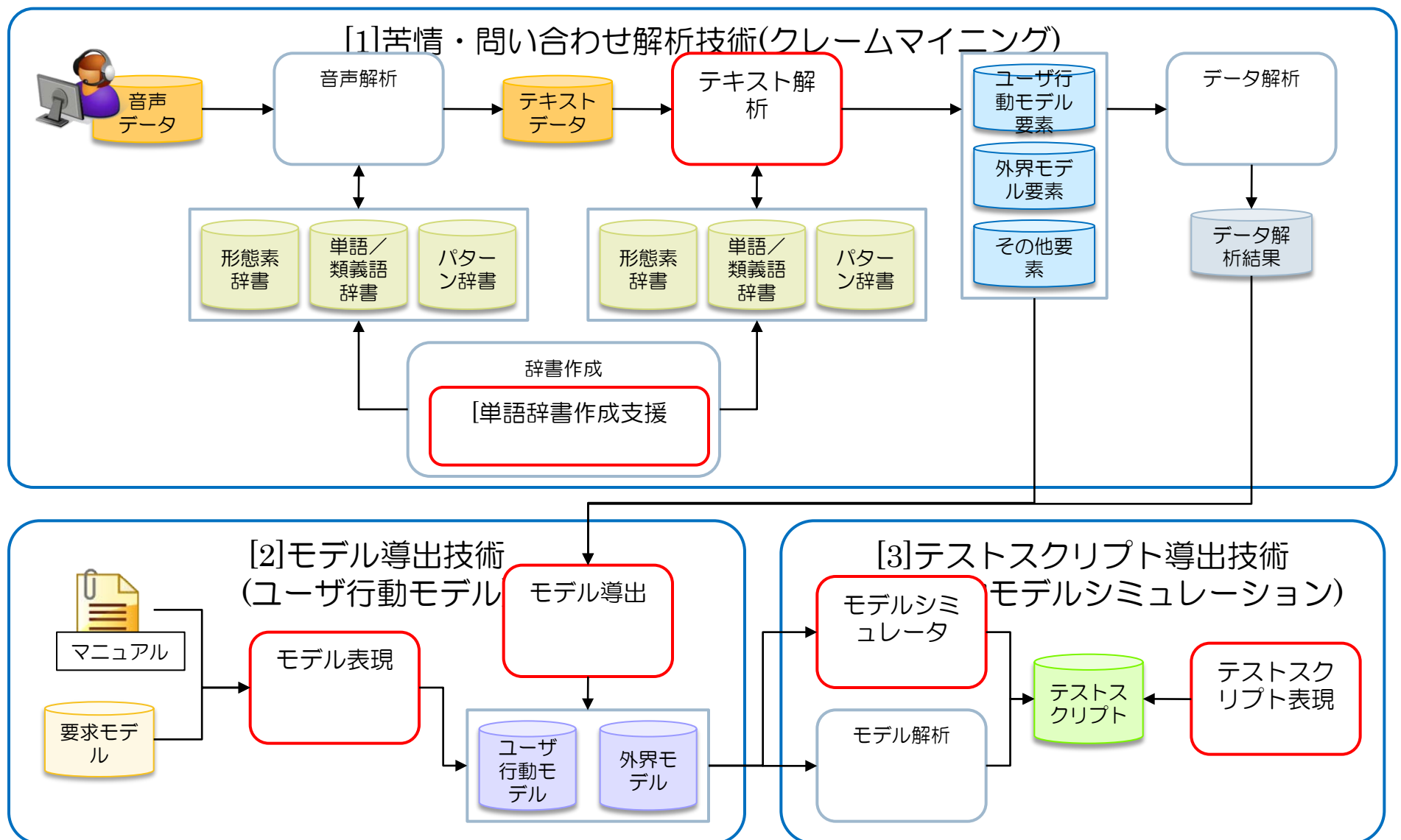
沖縄のバイオ・環境・ITベンチャーへの支援および活躍を紹介します。

目次

1. はじめに
2. 研究背景
 - ① 組込みシステム開発の現状
 - ② 消費者対応部門の現状
3. 課題を解決するための研究
4. 研究の成果と課題
 - ① 苦情・問い合わせ解析技術(クレームマイニング)
 - ② モデル導出技術(ユーザ行動モデル)
 - ③ テストスクリプト導出技術(ユーザ行動モデルシミュレーション)
5. 今後の予定

研究開発内容

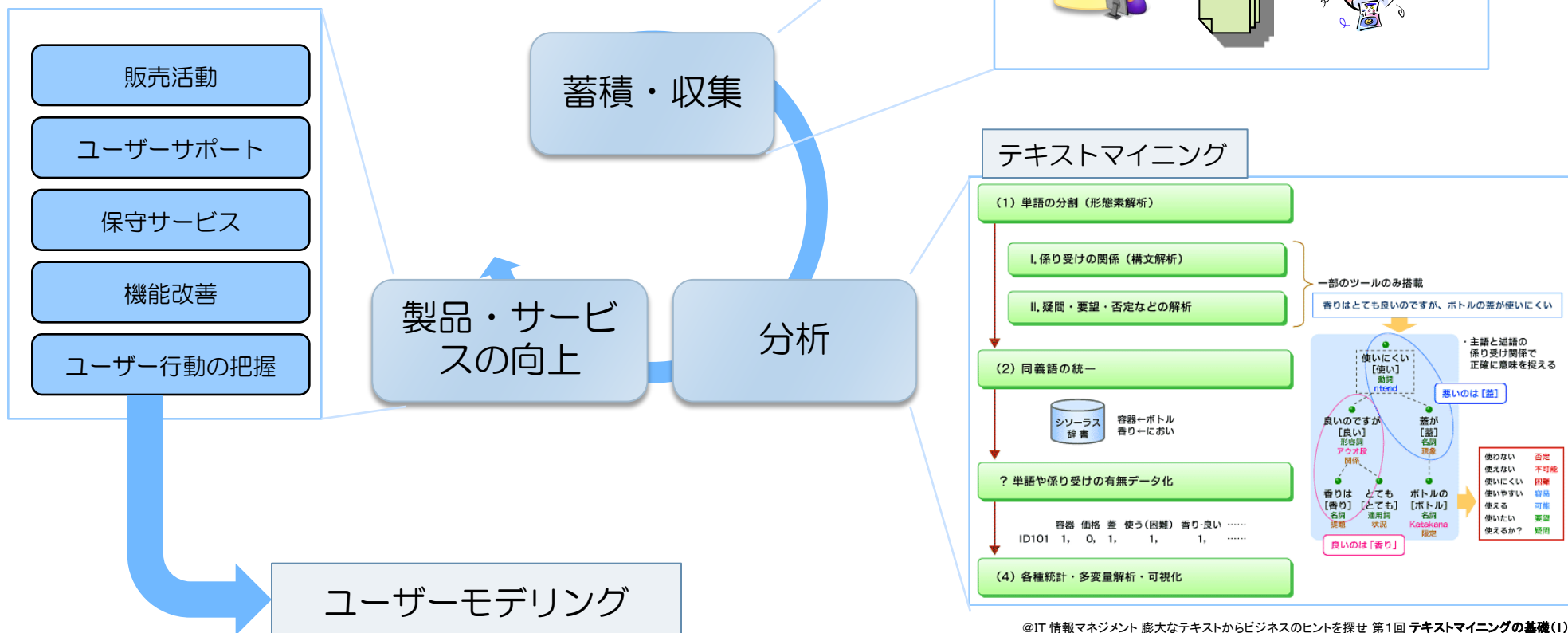
～平成22年度の研究対象～



[1] 苦情・問い合わせ解析技術(クレームマイニング)

クレームマイニングとは

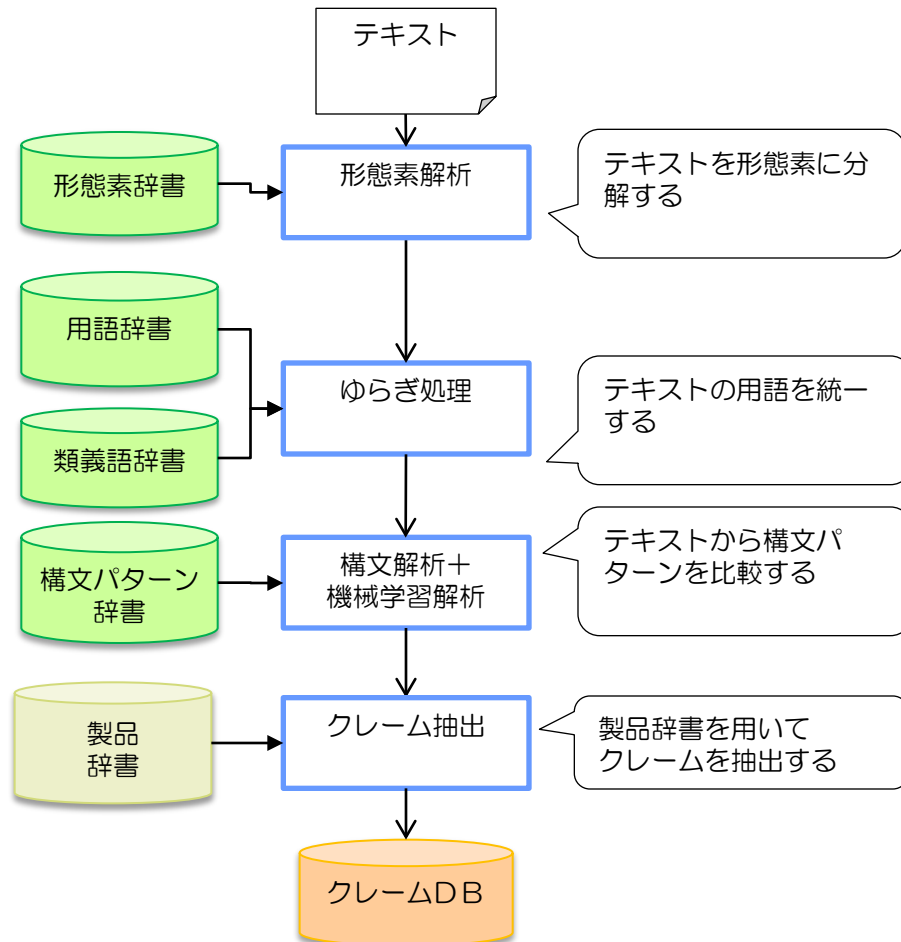
苦情・問い合わせ(クレーム)から、テキストマイニングなどの技術を使って、製品・サービスの向上に必要な情報を抽出すること。



©IT 情報マネジメント 膨大なテキストからビジネスのヒントを探せ 第1回 テキストマイニングの基礎(1)
<http://www.atmarkit.co.jp/im/cbp/serial/text/01/01.html>

苦情・問い合わせ解析技術(クレームマイニング)

クレームマイニングの例



テキスト

暫く充電しないまま、撮影したところ日時情報が消失し、デフォルトの設定時間に戻ってしまう。エラーメッセージも表示されない。

形態素

暫く	副詞	一般
充電	名詞	サ変接続
し	動詞	自立,サ変
ない	助動詞	特殊
まま	名詞	非自立,副詞可能
...		
ない	助動詞	特殊

用語の統一

一定時間	暫く
初期	デフォルト
...	

抽出したクレーム

事前条件	一定時間充電していない
ユーザ操作	撮影した
事後条件 1	初期設定時間に戻る
事後条件 2	エラーメッセージも表示されない

クレーム再現率

テキストマイニングツール適用結果

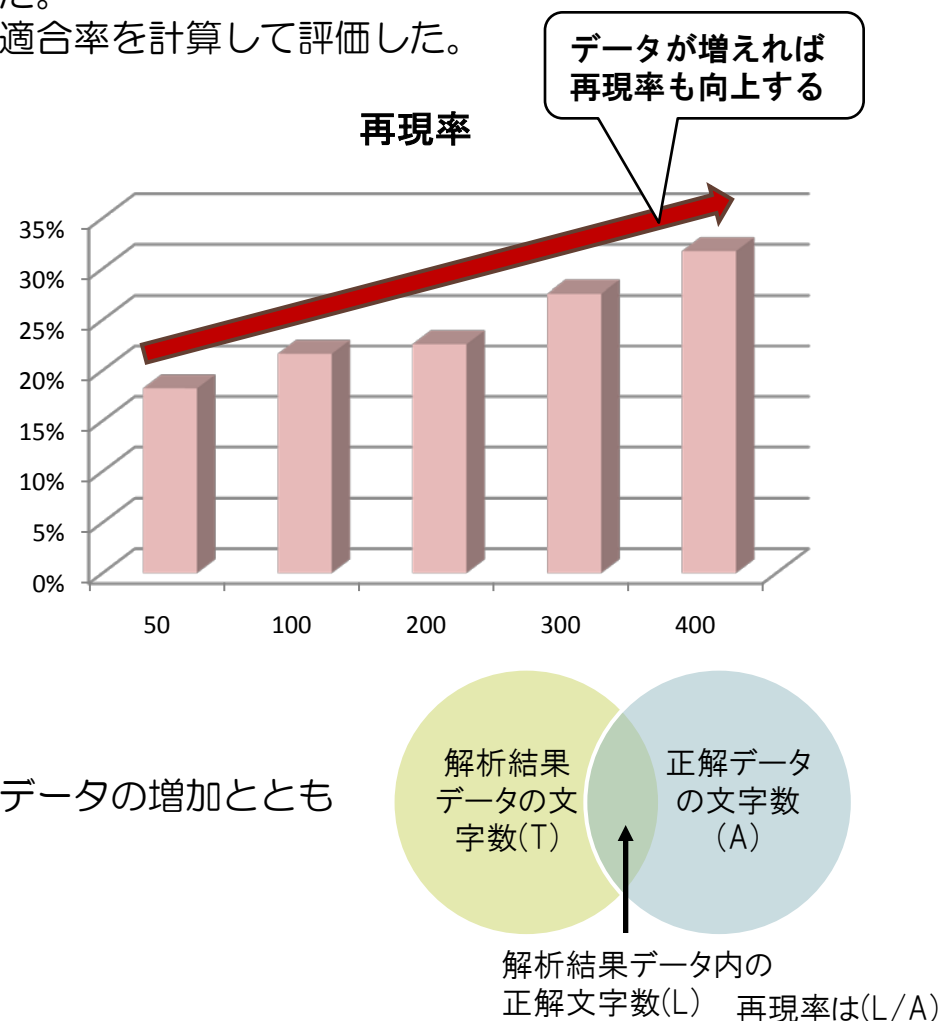
評価データに対して、テキストマイニングツールを適用した。
機械学習させるデータ数を徐々に増やしたときの再現率と適合率を計算して評価した。

- ・ ツールの入力
評価データ数（評価用クレーム数）：100
- ・ ツールの期待する出力
正解データ数（抽出するデータ数）：152

正解付与済クレーム数(機械学習データ数)	解析結果データが正解データを再現している割合の総和 ($\sum_{i=0}^N (L_i/A_i)$)	正解データ数 (N)	再現率
50	27.69	152	0.18
100	32.89	152	0.22
200	34.34	152	0.23
300	41.90	152	0.28
400	48.24	152	0.32

再現率と機械学習データのグラフから、再現率は機械学習データの増加とともに増えていることが解る。

再現率を上げようとして
解析結果データの文字数(T)が増加する

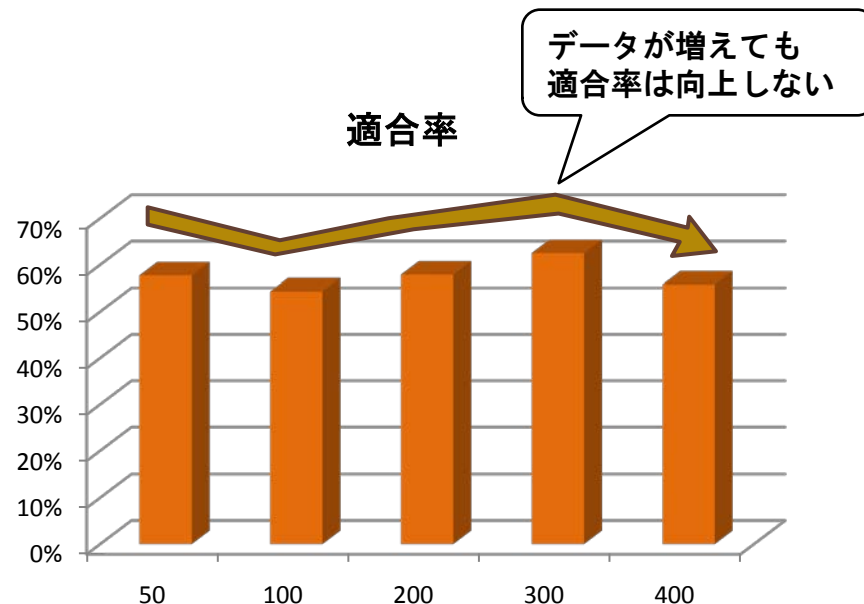


クレーム適合率

テキストマイニングツール適用結果

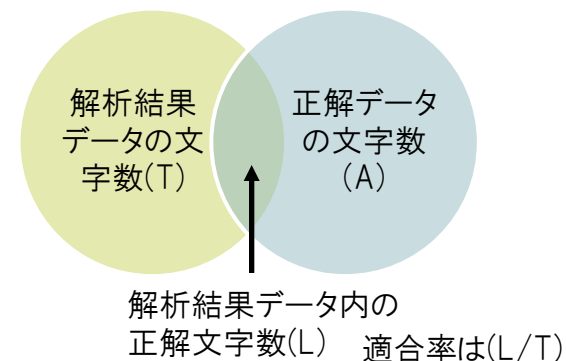
- ・ ツールの入力
評価データ数（評価用クレーム数）：100
- ・ ツールの期待する出力
正解データ数（抽出するデータ数）：152

正解付与済クレーム数(機械学習データ数)	解析結果データが正解データと適合している割合の総和 ($\sum_{i=0}^N (L_i/T_i)$)	解析結果データ数 (M)	適合率
50	27.12	47	0.58
100	34.21	63	0.54
200	35.89	62	0.58
300	41.89	67	0.62
400	45.18	81	0.56



機械学習データ数を増やしても、適合率は単純に増加しない。
機械学習データが増えたことにより、解析結果として出力されるデータ数（M）も増加したためと分析できる
課題： 適合率を上げる機械学習方法を分析する

解析結果データの文字数(T)が増加させたことにより
網羅度は上がるが、
ゴミが多く、ゴミをいかに少なくするかの精度向上の鍵



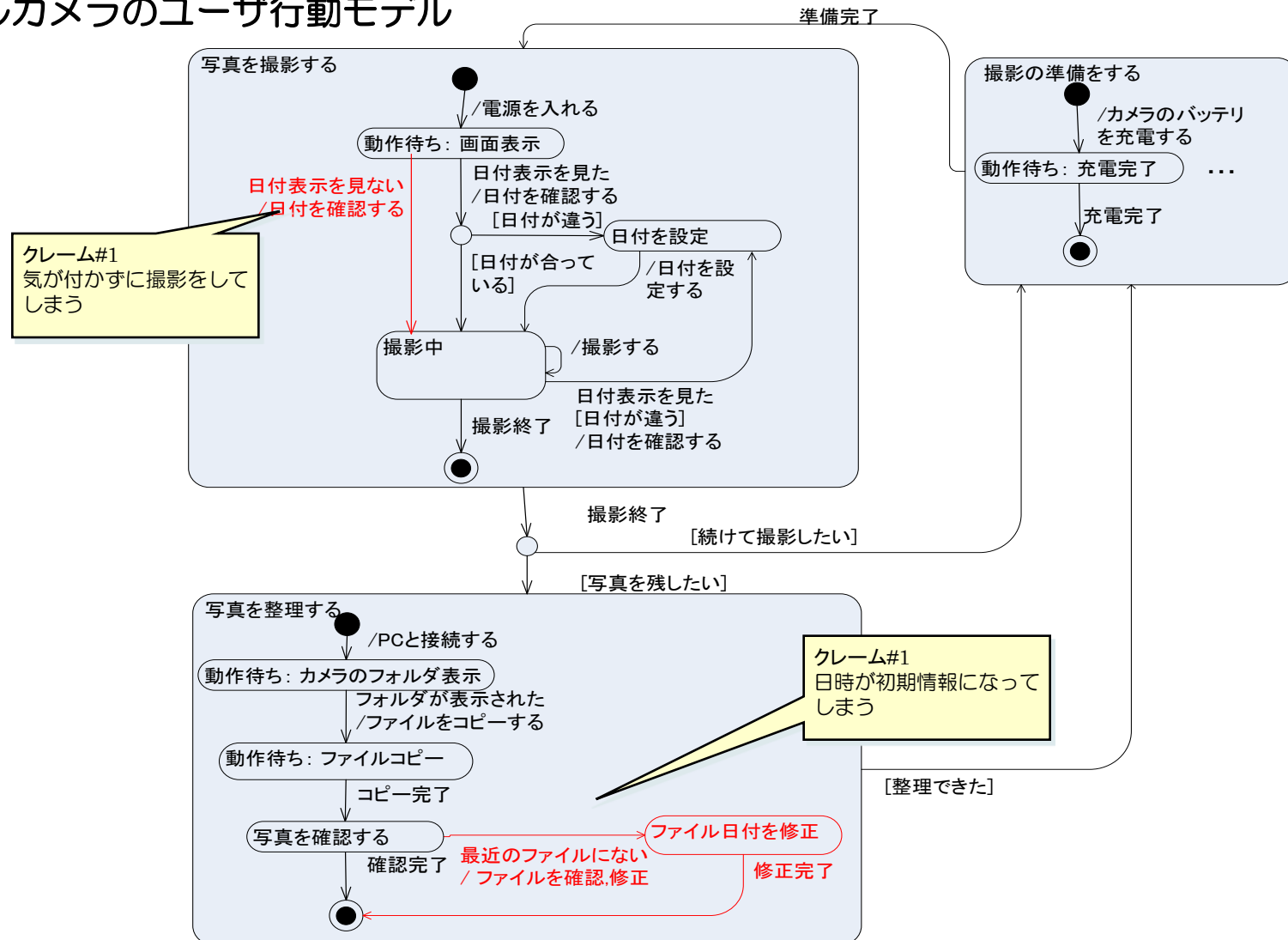
[2] モデル導出技術 (ユーザ行動モデル) デジタルカメラ例

No	問い合わせ	事前条件	ユーザ行動	事後条件	プロパティ
1	<p>設定メニューにて年月日日時を入力します。</p> <p>通常は電源投入時にこのデータを読み出しますが、暫く充電をしていないと日時情報が消失し、デフォルトの設定時間に戻ってしまいます。</p> <p>また、この現象に際して、エラーメッセージも表示されないの で、気が付かずに撮影をしてしまう事があります。その場合、日時が初期情報（例：2000 年1月1日12時）になってしまうので、後でファイルを整理する際にも困ります。</p>	年月日日時 を入力 暫く充電 していない	撮影する	日時が初期 情報になっ てしまうの で、後でフ ァイルを整 理する際に 困る	数年前に購 入
2	<p>商品到着後バッテリーを充電し、電源を入れたところ正常にONになりましたが、各種設定をカスタマイズしようとしていたとき、モードダイヤルを回した際に電源が落ち、その後は液晶モニタもONにならず、電源を入れ直しても10秒で電源LEDが消灯します。もちろん、その後は液晶モニタもONにならず、電源LEDが10秒で消灯する現象は同じです。</p> <p>念のためバッテリー電圧も測定しましたが正常で、スペアバッテリーに交換しても同じ現象でした。</p>				
3	<p>EVF/LCD自動切替の設定をして、長時間動作（30分程度）していたら、自動切り替えがフリーズした。</p> <p>電源の入り切りで、復帰した。</p> <p>メーカーに確認したところ、一部機器では同様の障害が発生するとの回答。</p>				

fuguai.comより

モデル導出技術の成果

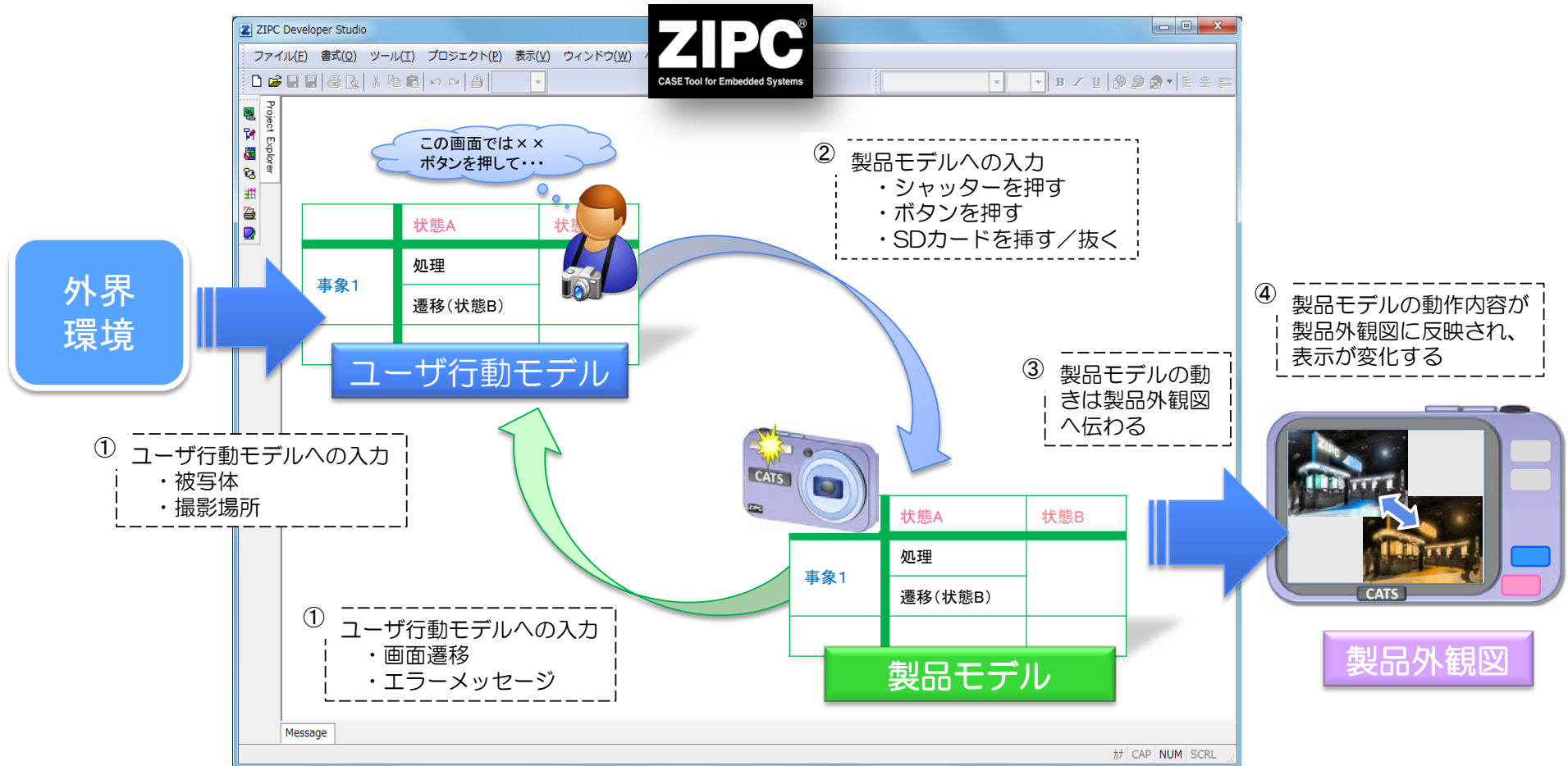
デジタルカメラのユーザ行動モデル



[3] テストスクリプト導出技術 (ユーザ行動モデルシミュレーション)

全体概要

ユーザ行動モデルは、製品モデルの振舞いに応じて行動（操作）する。
その情報は製品モデルへ送られ、設計に従い状態が遷移する。
また、製品モデルの動作情報は製品外観図へも送られ、製品の振舞いを視覚的に表現する。



ユーザ行動モデル＋製品モデル シミュレーションデモ

目次

1. はじめに
2. 研究背景
 - ① 組込みシステム開発の現状
 - ② 消費者対応部門の現状
3. 課題を解決するための研究
4. 研究の成果と課題
 - ① 苦情・問い合わせ解析技術
 - ② モデル導出技術
 - ③ テストスクリプト導出技術
5. 今後の予定

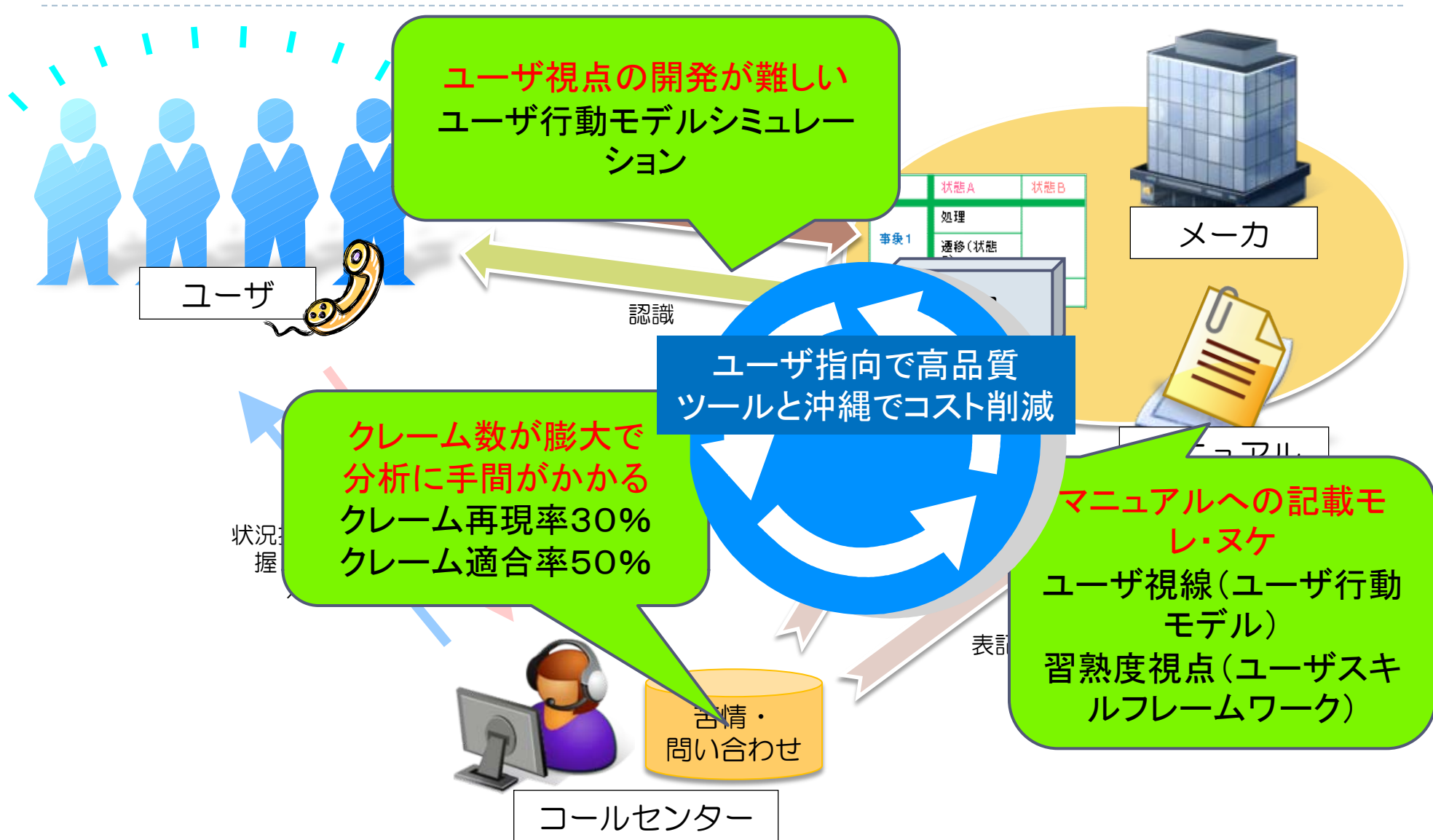
組込みソフトウェアにおける課題の推移

課題の上位8項目の推移

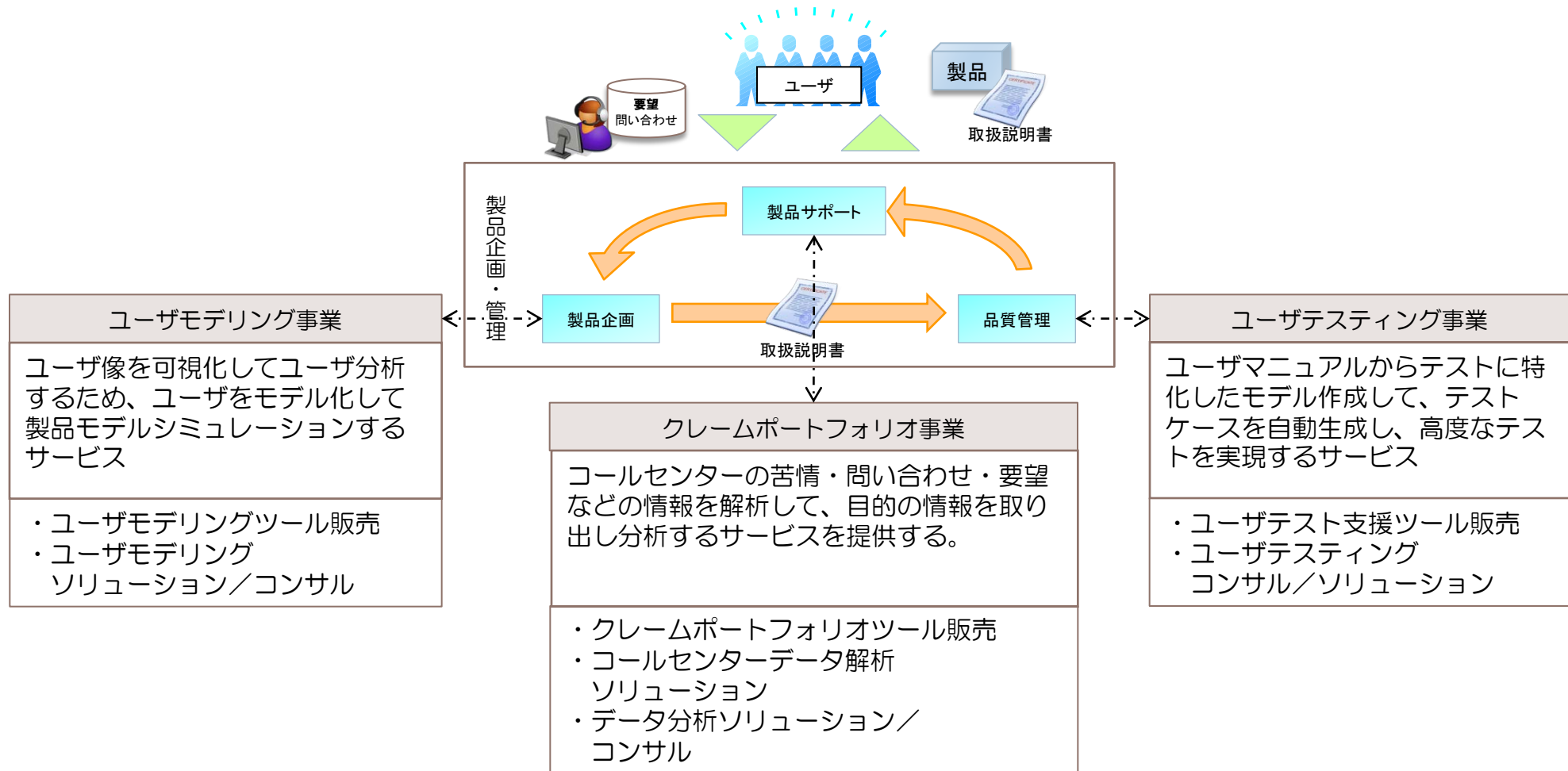
経済産業省: 平成17～22年 2005～10年版組込みソフトウェア産業実態調査＜経営者および事業責任者向け調査＞より

	2005年度	2006年度	2007年度	2008年度	2009年度	2010年度
1位	設計品質の向上	設計品質の向上	設計品質の向上	設計品質の向上	設計品質の向上	設計品質の向上
2位	新製品の開発	開発期間の短縮	新製品の開発	新製品の開発	開発期間の短縮	開発コストの削減
3位	新技術の開発	従業員の能力向上	開発期間の短縮	開発期間の短縮	生産性の向上	新技術の開発
4位	市場シェアの拡大	開発効率の向上	開発能力の向上	開発能力の向上	開発コストの削減	新製品の開発
5位	開発効率の向上	開発コストの削減	生産性の向上	開発コストの削減	開発能力の向上	市場の拡大
6位	開発期間の短縮	新製品の開発	開発コストの削減	生産性の向上	新技術の開発	開発能力の向上
7位	製品品質の向上	新技術の開発	市場の拡大	市場の拡大	製品品質の向上	開発期間の短縮
8位	開発コストの削減	開発能力の向上	新技術の開発	新技術の開発	新製品の開発	製品安全性の確保

ステークホルダー関係図



研究成果⇒事業



沖縄事業の構想

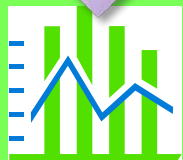
コールセンターデータ
解析基盤



クレームポート
フォリオツール

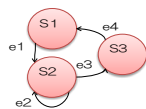
クレームク
レンジング
機能

クレーム
ポートフォ
リオ機能



高度モデリング基盤

ユーザモデリングツール



	S1	S2	S3
e1	=>S2	x	x
e2	/	=>S2	/
e3	/	/	=>S3
e4	/	/	=>S1

外部シミュレータ

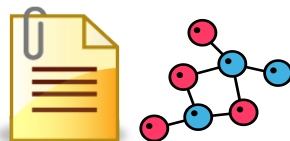
MILS/
HILS

ツール基盤



高度テスト基盤

ユーザテストツール



テストケース

マニュアル文

教育基盤

人材育成



モデリング手法



利用企業

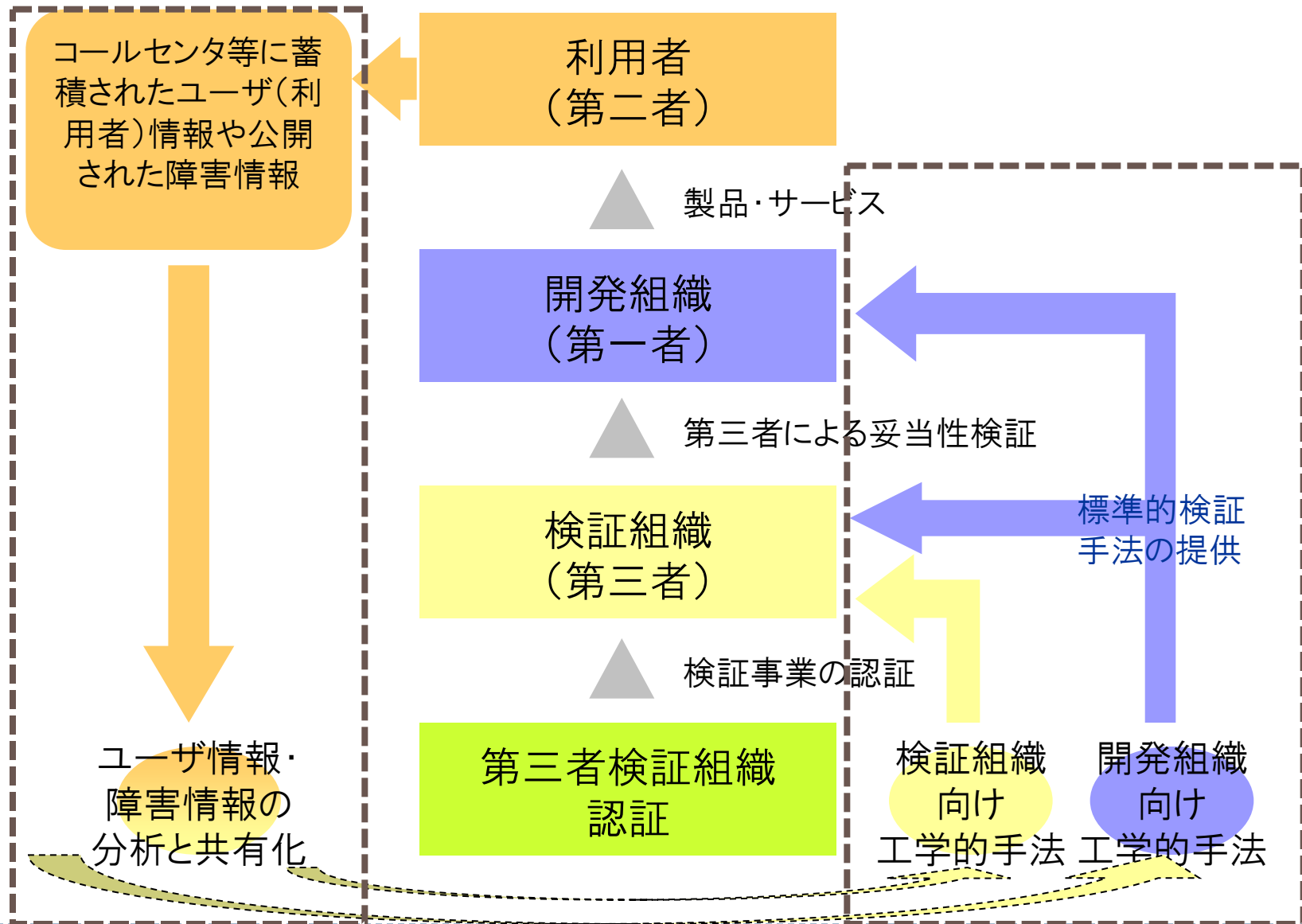


利用企業



コールセンター

第1・2・3者の統合検証環境構築





ご清聴ありがとうございました

テキストマイニングツールの評価指標

テキストマイニングツール評価の評価指標

評価指標の概要

情報検索システムの評価指標に用いられる適合率（precision）と再現率（recall）をクレーム解析に適用して定義する

再現率の定義

解析結果データが正解データを再現している割合

$$\text{再現率 (R)} = \sum_{i=1}^N (L_i / A_i) / N$$

解析結果データ内の正解文字数（L）
正解データの文字数（A）
正解データの数（N）

適合率の定義

解析結果データが正解データと適合している割合

$$\text{適合率 (P)} = \sum_{i=1}^M (L_i / T_i) / M$$

解析結果データ内の正解文字数（L）
解析結果データの文字数（T）
解析結果データの数（M）

再現率の例

正解データ： 日時設定エラーのメッセージがでない

解析結果データ： エラーのメッセージがでない。

$$\begin{aligned} \text{再現率} &= L_1 / A_1 / N \\ &= 13 / 17 / 1 \div 0.76 = 76\% \end{aligned}$$

適合率の例

正解データ： 日時設定エラーのメッセージがでない

解析結果データ： エラーのメッセージがでない。

$$\begin{aligned} \text{適合率} &= L_1 / T_1 / M \\ &= 13 / 14 / 1 \div 0.93 = 93\% \end{aligned}$$